

Содержание

1. Общие положения

1.1 Образовательная программа профессиональной подготовки, реализуемая вузом по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

1.2 Нормативные документы для разработки ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик».

1.3 Общая характеристика вузовской образовательной программы профессиональной подготовки.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик».

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности выпускника.

3. Компетенции выпускника ОП по рабочей профессии, формируемые в результате освоения данной ОП.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик».

4.1 Учебный план подготовки слушателя

5. Фактическое ресурсное обеспечение ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик».

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

7. Приложения.

1. Общие положения

1.1 Образовательная программа профессиональной подготовки, реализуемая Ульяновской государственной сельскохозяйственной академией по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

Представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную вузом с учетом требований рынка труда на основе законодательных и нормативных актов Министерства образования и науки РФ, Института труда (НИИ труда) Минтруда России, Центральным бюро нормативов по труду (ЦБНТ) Минтруда России, Всероссийским научно-исследовательским институтом классификации, терминологии и информации по стандартизации и качеству (ВНИИКИ) Госстандарта России.

ОП регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки слушателя по данной ОП и включает в себя: учебный план, пояснительную записку к учебному плану, рабочие программы предметов и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки слушателей, а также программы учебной и производственной практик и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной программы.

1.2 Нормативные документы для разработки ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

Нормативно-правовую базу разработки ОП по рабочей профессии составляют

ФЗ Российской Федерации «Об образовании» (от 10 июня 1992 года №3266-1)

1. О введении модели учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям. Приказ Министерства образования РФ от 21 октября 1994 г. № 407.

2. Приказ Минобразования России от 18.06. 1997 г. № 1221 “Об утверждении требований к содержанию дополнительных образовательных программ”

3. «Общероссийский классификатор профессий рабочих должностей служащих и тарифных разрядов» (в дальнейшем, Общероссийский классификатор), (М., 2000 г. ОК 016-94 изд. Минтруд России, Госстандарт России с дополнениями и изменениями).

4. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) (выпуска 1-69; Москва, 1999-2000 гг. изд. Министерство труда и социального развития Российской Федерации).

5. Приказ Минобразования России от 29.10. 2001 № 3477 “Об утверждении перечня профессий профессиональной подготовки”

6. Рекомендации к разработке учебных планов и программ для краткосрочной подготовки граждан по рабочим профессиям. Основные требования. Разработаны Институтом развития профессионального

образования Министерства образования РФ в 1999 году. Рассмотрены и согласованы в Минобразовании России 25.04. 2000 № 186/17-11

7. Модель учебного плана для профессиональной подготовки персонала по рабочим профессиям (М., 1994 г., приказ Минобразования России № 407 от 21.10.94 г.)

8. Перечень основных профессий рабочих промышленных производств (объектов) подконтрольных Госгортехнадзору России, программы, обучения которых должны согласовываться с органами государственного надзора в области промышленной безопасности (М., 1998 г., изд. Федеральный горный и промышленный надзор России).

9. Библиотечка правил безопасности в различных отраслях промышленности (М., 1995-2000 гг, НПО ОБТ)

10. Приказ Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 29.07.2005 г. № 485 (Об утверждении положения о порядке финансирования мероприятий по содействию занятости населения и социальной поддержке населения и социальной поддержке безработных граждан)

11. Приказ Федеральной службы занятости России от 02.02.1994г. № 15 (Об утверждении Положения об организации профессиональной ориентации в Федеральной государственной службе занятости)

12. Приказ Министерства труда и социального развития РФ № 18 от 11.02.2002г. (Об утверждении методических рекомендаций по организации в территориальных органах Минтруда России по вопросам занятости населения, государственных учреждениях - центрах занятости населения конкурсов на размещение заказов на профессиональную подготовку, повышение квалификации и переподготовку безработных граждан и незанятого населения)

1.3 Общая характеристика образовательной программы профессиональной подготовки

1.3.1 Цель (миссия) ОП по рабочей профессии

ОП по рабочей профессии имеет своей целью развитие у слушателей личностных качеств, а также формирование общекультурных универсальных и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями нормативно-правовой документацией по профессиональной подготовке.

1.3.2 Срок освоения ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик» в соответствии с учебным планом - 6 месяцев.

1.3.3 Трудоемкость ОП по рабочей профессии

по учебному плану составляет 368 часов, в том числе теоретическое обучение 96 часа, семинарские и практические занятия - 84 часа, практические занятия – 144, производственная практика - 36 часа, квалификационный экзамен - 8 часов.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности выпускника

Подготовка электрогазосварщиков для промышленного комплекса

3. Компетенции выпускника ОП по рабочей профессии, формируемые в результате освоения данной ОП

Ручная электродуговая сварка. Сущность сварки металлов. Сущность ручной электродуговой сварки и ее способы. Газовая (ацетиленокислородная) сварка и резка металлов. Характеристика ацетиленокислородной сварки. Назначение, преимущества в сравнении с дуговой сваркой.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

В соответствии с нормативными и законодательными актами Министерства образования и науки РФ, Института труда (НИИ труда) Минтруда России, Центральным бюро нормативов по труду (ЦБНТ) Минтруда России, Всероссийским научно-исследовательским институтом классификации, терминологии и информации по стандартизации и качеству (ВНИИКИ) Госстандарта России содержание и организация образовательного процесса регламентируется учебным планом, рабочими программами предметов, материалами, обеспечивающими качество подготовки слушателей, программами учебной и производственной практик, а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию соответствующей образовательной программы.

4.1 Учебный план подготовки слушателя 19756 «Электрогазосварщик»

УЧЕБНЫЙ ПЛАН профессиональной подготовки 19756 «Электрогазосварщик»

№ п/п	Наименование дисциплины, разделов и тем	Всего часов	в том числе		Форма контроля
			теоретические	Практические	
1	Ручная электродуговая сварка	90	48	42	зачет
2	Газовая (ацетиленокислородная) сварка и резка металлов	90	48	42	зачет
3	Практические занятия	144			
4	Производственная практика	36			
6.	Квалификационный экзамен	8			
	Итого	368	96	84	

5. Фактическое ресурсное обеспечение ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

Библиотечный фонд достаточно укомплектован учебной литературой для обеспечения образовательного процесса, кроме того, имеется доступ к электронной библиотеке, интернет-ресурсам.

Приложение 1,2,3

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОП по рабочей профессии 19756 «Электрогазосварщик»

В соответствии с требованиями профессиональной подготовки по рабочим профессиям оценка качества освоения слушателями образовательной программы включает промежуточную аттестацию и квалификационный экзамен слушателей.

7. Приложения

Приложение I

Сведения об обеспеченности образовательного процесса специализированным и лабораторным оборудованием ФГБОУ ВПО «Ульяновская государственная сельскохозяйственная академия им. П.А. Столыпина» 19756 «Электротехнопарашник»

№ п/п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Наименование специализированных аудиторий, кабинетов, лабораторий и пр. с перечнем основного оборудования	Форма владения, пользования (собственность, оперативное управление, аренда и т.п.)
1	Ручная электродугговая сварка	Ауд. общего назначения 32. Учебно-производственная лаборатория «Диагностика», 4 оборудованных сварочных поста, сварочные инверторы Gysmi 161, Gysmi PG 130, сварочные трансформаторы Arktika, Nordika, плакаты, стенды, макеты, методические указания	Оперативное управление
2	Газовая (ацетилено-кислородная) сварка и резка металлов	Ауд. общего назначения №32. Учебно-производственная лаборатория «Диагностика», 4 оборудованных сварочных поста, газовые горелки, резаки, кислородные, пропановые и ацетиленовые баллоны, редукторы, плакаты, стенды, макеты, методические указания	Оперативное управление
3	Практические занятия	СТО, прибор для измерения суммарного люфта рулевого управления (люфтомер ИСД-401М), Прибор для проверки пневматического тормозного привода М100, Прибор для проверки маркировочных данных узлов и агрегатов Детектор ИМ. Измеритель светопропусканий стекол ТОНИК. Измеритель эффективности тормозных систем ЭФФЕКТ-0,2. Вытяжная катушка SERF 75 10 SP в комплекте с вентилятором, вытяжным шлангом и газоприемной насадкой. Прибор ОПК для проверки внешних световых приборов. КАД-400	Оперативное управление

Приложение 2

**Сведения о педагогических работниках Технологического института – филиала ФГБОУ ВПО «Ульяновская государственная сельскохозяйственная академия им. П.А. Столыпина»
19756 «Электрогазосварщик»**

№ пп	Педагогические работники, физ.лиц	Штатный, совместитель	Уровень образования
1.	Чихранов Алексей Валерьевич, зав. кафедрой, доцент	штатные	Ульяновский государственный технический университет Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности
2.	Власова Валентина Николаевна, доцент	штатные	Ульяновский государственный технический университет Проектирование текстильных изделий
3.	Власов Станислав Николаевич, доцент	штатные	Ульяновский государственный технический университет Машины и аппараты текстильной и легкой промышленности
4.	Власова Валентина Николаевна, доцент	штатные	Ульяновский государственный технический университет Проектирование текстильных изделий
5.	Малов Сергей Александрович, мастер производственного обучения	штатные	Ульяновская государственная сельскохозяйственная академия Автомобили и автомобильное хозяйство

Приложение 3

**Обеспечение образовательного процесса учебной и учебно-методической литературой
Технологического института – филиала ФГБОУ ВПО «Ульяновская государственная сельскохозяйственная академия им. П.А. Столыпина» 19756 «Электрогазосварщик»**

1.	Ручная электродугловая сварка	1. Колганов Л.А. Сварочные работы. Сварка, резка, пайка, наплавка: Учебное пособие. – 2-е изд. – М.: Дашков и К, 2006. 2. Справочник электрогазосварщика и газорезчика: Учебное пособие для нач. проф. обр. / под ред. Г.Г. Чернышова. – 2-е изд., стер. – М.: Академия, 2006. 3. Черный, Олег Михайлович. Электродуговая сварка: практика и теория/ О.М. Черный. -2-е изд., перераб. и доп. -Ростов н/Д: Феникс, 2009.	20 5 10
2.	Газовая (ацетилено-кислородная) сварка и резка металлов	1. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: сварка и резка металлов: Учебник для нач. проф. обр. – 3-е изд., стер. – М.: Академия, 2007. 2. Юхин Н.А. Газосварщик: Учебное пособие для нач. проф. обр. – 2-е изд., стер. – М.: академия, 2007. 3. Полевой Г.В. Газоплазменная обработка металлов. Учебник. - М.: Академия,2005	20 10 5

Директор



X.X.Губейдуллин